

# SH

## 中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0059—1996

---

### 润滑油蒸发损失测定法 (诺亚克法)

1996-05-24 发布

1996-12-01 实施

---

中国石油化工总公司 发布

## 前 言

本标准是等效采用欧洲协调委员会 CECL—40—T—87“润滑油蒸发损失测定法(诺亚克法)”对 SH/T 0059—91《润滑油蒸发损失测定法(诺亚克法)》进行修订。

CECL—40—T—87 与 SH/T 0059—91 在原理上相同,但称样量、试验温度、压力范围、试验时间的控制都更精密,方法的精密度更高。另外 CECL—40—T—87 还要求用参考油标定仪器,这样可确保试验结果有较高的精密度及较强的可比性。

本标准由中国石化大连石油化工公司提出。

本标准由中国石油化工总公司石油化工科学研究院归口。

本标准起草单位:中国石化大连石油化工公司。

本标准主要起草人:宿淑箴。

本标准首次发布于 1991 年 6 月。

润滑油蒸发损失测定法  
(诺亚克法)

SH/T 0059—1996

代替 SH/T 0059—91

## 1 范围

本标准规定了使用诺亚克蒸发损失测定仪测定润滑油蒸发损失的方法。  
本标准适用于润滑油和润滑油基础油。

## 2 引用标准

GB/T 514—83 石油产品试验用液体温度计技术条件

SH 0004—90 橡胶工业用溶剂油

注：除非在标准中另有明确规定，上述引用标准都应是现行有效标准。

## 3 术语

本标准采用下列术语。

蒸发损失 evaporation loss

试样在蒸发坩埚内加热并抽出恒定气流时试样的质量损失。

## 4 方法概要

试样于蒸发损失测定仪中，在 250℃ 和恒定的压力下加热 1 h，蒸发出的油蒸气由空气携带出去。根据加热前后试样质量之差测定试样的蒸发损失。

## 5 仪器与材料

### 5.1 仪器

5.1.1 润滑油蒸发损失测定仪(见图 1)：用铝合金制成的加热装置。加热体由底部及四周的电加热器加热，并有绝缘及绝热层保护。总功率为 1.0~1.2kW，两组电加热器之间的功率差不应大于 0.15kW。在加热体的中央有一个放置蒸发坩埚的孔座，加热体中央孔座后面中心等距离的两个附加的孔，用于安放温度计及温度传感器。

加热体与蒸发坩埚、温度计及温度传感器之间的空间填装伍德合金。加热体中心孔座周围的两个螺钉，用于阻止蒸发坩埚浮起。

加热体加热到 250℃ 时必须显示适当的报警信号。